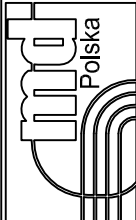


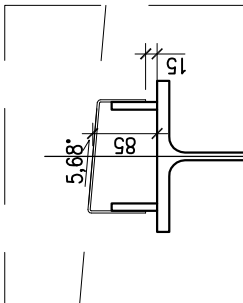
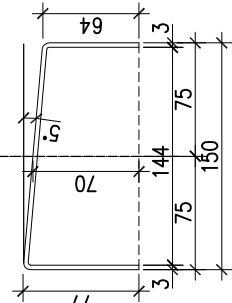
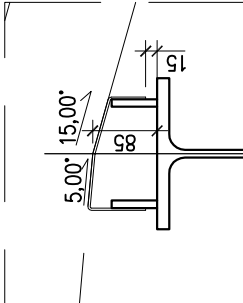
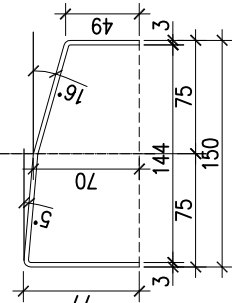
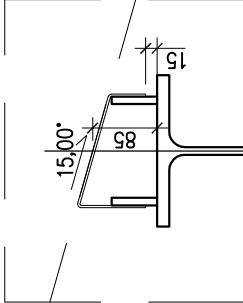
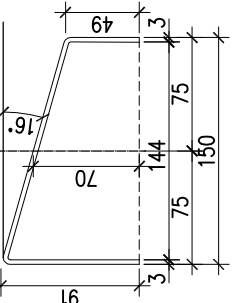
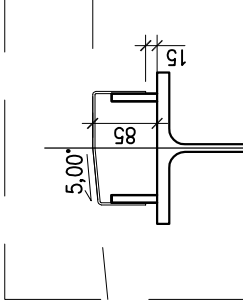
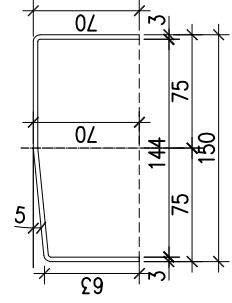
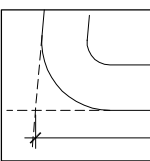


<div>PRACOWNIA PROJEKTOWA</div> <div>KONSTRUKTOR S.C. Krzysztof Walczak, Artur Urbaniński www.konstruktorssc.com ul.Królowej Korony Polskiej 24 pokój 203, 70-486 Szczecin</div> <div></div>					<div>obiekty: BUDOWA STADIONU MIEJSKIEGO W KĘTRZYNIE</div> <div>branża: Konstrukcja</div> <div>opracowanie: projekt wykonawczy</div>		<div>tytuł rysunku: KSZTAŁTOWNIKI: K1, K2, K3, K4</div> <div>adres: KĘTRZYN, 09-200, ul. Fryderyka Chopina 20, J.e. Kętrzyń, obreǳ 7, dz. nr. 118, 132/2, 131/6, 135/8 (przyłącze wody)</div> <div>lokalizacja: II.1.1. Budynek główny.</div>		<div>projektował: mgr inż. Krzysztof Walczak upr.nr ZAP/0075/P00K/04 B.O.w spec.do projektowania konstrukcji budowlanych</div> <div></div>		<div>opracował: inż. Anna Gralek</div>		<div>Sprawdził: inż. Artur Urbaniński upr.nr ZAP/0074/P00K/04 B.O.w spec.do projektowania konstrukcji budowlanych</div> <div></div>		<div>skala: 1:10</div> <div>data: październik 2014</div> <div>rys.nr DD10/K</div>									
<div>RYSUNEK KONSTRUKCJI STALOWEJ ROZPATRYWAĆ</div> <div>WRAZ Z RYSUNKAMI ZESTAWIENIOWYMI I P.T. ARCH.</div> <div>RZĘDNE SPRAWDZIĆ Z P.T.ARCHITEKTURY</div>					<div>UWAGI</div> <div>1. MATERIAŁY</div> <div>– STAL KSZTAŁTOWA:</div> <div>– S355JR – KONSTRUKCJA GŁÓWNA</div> <div>– ŚRUBY GALWANIZOWANE KLASY:</div> <div>– 5.8; 6.8; 8.8</div> <div>2. TOLERANCJE:</div> <div>– TOLERANCJE WYKONANIA</div> <div>– PN EN ISO 13920 KLASA B/F</div> <div>– KLASA WADLIWOŚCI SPOIN:</div> <div>– "C" – WG PN-EN 5817</div> <div>3. SPAWANIE:</div> <div>– SPOINA CZOŁOWA "V":</div> <div>– t=4mm–12mm</div> <div>– SPOINA CZOŁOWA "2V":</div> <div>– t=12mm–40mm</div> <div>– SPOINA CZOŁOWA "K":</div> <div>– t=12mm–40mm</div> <div>– WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWINOWE:</div> <div>– α=0,7 tmin (DLA SPOIN JEDNOSTRONNYCH)</div> <div>– α=0,5 tmin (DLA SPOIN DWUSTRONNYCH)</div> <div>– amin=3mm</div> <div>– KONTROLA WIZUALNA SPOIN 100%</div> <div>– ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA</div> <div>4. ANTYKOROZJA:</div> <div>– CZYSZCZENIE DO STOPNIA Sa 2.5</div> <div>– MALOWANIE</div> <div>WYKAZ ZBROJENIA NR DD10</div>					<div>MOMENTY DOKRĘCENIA ŚRUB [Nm]</div> <div>W ZALEŻNOŚCI OD PARAMETRÓW TARCIA</div> <div>ELEMENTÓW ŁĄCZONYCH, SMAROWANIA</div> <div>MoS2, RODZAJU POŁĄCZEŃ, NALEŻY</div> <div>OBLICZYĆ MOMENTY DOKRĘCENIA</div> <div>DLA POSZCZEGÓLNYCH KLAS WYTRZYMAŁOŚCI</div>														
<div>KSZTAŁTOWNIK K1</div> <div>bl.3x282/Lc=558,3mb</div> <div>skala: 1:10</div> <div></div> <div>skala: 1:5</div> <div></div>					<div>KSZTAŁTOWNIK K2</div> <div>bl.3x281/Lc=6,8mb</div> <div>skala: 1:10</div> <div></div> <div>skala: 1:5</div> <div></div>					<div>KSZTAŁTOWNIK K3</div> <div>bl.3x287/Lc=7,02mb</div> <div>skala: 1:10</div> <div></div> <div>skala: 1:5</div> <div></div>					<div>KSZTAŁTOWNIK K4</div> <div>bl.3x275/Lc=19,2mb</div> <div>skala: 1:10</div> <div></div> <div>skala: 1:5</div> <div></div>					<div>UWAGA!</div> <div>blachy do mocowania płyt warstwowych</div> <div>mocować do konstrukcji głównej wkrętami samowiercącymi</div> <div>ZASADA WYMIAROWANIA</div> <div>skala: 2:1</div> <div></div>				