WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: A1 | Długość (mm): 9570 | Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
P1	PL10*320	S355J0+K	1	220	6.1
P2	PLATE*720	S355J0+K	6	400	19.1
P17	PLATE*720	S355J0+K	1	400	3.0
P3	PLATE*720	S355J0+K	6	400	19.1
P20	PLATE*2*230	S355J0+K	1	270	9.3
P18	PLATE*2*100	S355J0+K	5	193	7.0
P22	PL10*100	S355J0+K	2	214	3.4
P21	PLATE*2*100	S355J0+K	1	200	2.1
P38	PL10*415	S355J0+K	1	495	16.2
P39	PLATE*2*140	S355J0+K	40	60	7.5
P41	PLATE*2*70	S355J0+K	2	155	1.6
P42	PLATE*2*70	S355J0+K	2	129	1.4
P47	PLATE*2*100	S355J0+K	1	183	1.4
P48	PL12*254	S355J0+K	1	214	3.4
P49	PL12*700	S355J0+K	1	188	3.5
P50	PLATE*2*100	S355J0+K	1	147	1.7
P51	PLATE*2*100	S355J0+K	1	201	2.4
W11	PHO*24	S235J0+K	3	2232	57.6
W12	IPE400	S355J0+K	3	1363	31.6
W13	IPE400	S355J0+K	1	2367	9.2
W23	IPE400	S355J0+K	1	2426	9.4
W31	IPE400	S355J0+K	1	1242	10.2
W33	HEA200	S355J0+K	1	2034	13.5
W43	HEA200	S355J0+K	1	7560	49.8

Ciężar na zespół: 11387

WYKAZ ELEMENTÓW SPOEZAZIZONO DLA JEDNEGO ZESPOŁU

ILOŚĆ ZESPOŁÓW W OBIEKCIE: 1 SZT.

PRZEDMIOT PROJEKTU: KONSTRUKCJE STALOWE

PRZEDMIOT OPRACOWANIA: Projekt wykonawczy

SKALA: 1:10

FORMAT: A1

NR PROJEKTU: 2022-13.18, 2022-13.19, 2022-13.20

TYTUŁ: Montaż wiaduktu

AUTOR: M. Kozłowski, inż. arch. mgr inż. Piotr Kozłowski

ADRES: ul. Wincentego Witosa 26, 25-561 Kielce

TEL.: 41 368 00 00

WWW: www.biurowa.pl

BIURO PROJEKTOWE KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANE

Kozłowski

DR-MP-25-CZ-SC-WWA

Projektant: mgr inż. Robert Kozłowski upr. nr 2/2012/DOŚ/OKO w zakresie projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

Sprawdził: mgr inż. Adam Kozłowski upr. nr 2/2012/DOŚ/OKO w zakresie projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

Uprawnień budowlanych nie posiada

Kopiowanie i powielanie bez zgody autora zabronione

Data: 12.2022

Podpis:

RYSUNEK KONSTRUKCJI STALOWEJ POZWALNIAJĄCY NA WYKONANIE MIAŻ Z PRZEMIAMI ZESTAWIONYMI I P.L. MOK. RZĄDNE SPRAWDZIĆ Z P.T.MONTAŻOWYM

UWAGI

1. MATERIAŁY
- STAL KONSTRUKCYJNA
- ŚRUBY CAŁKOWITOWANE KLASY:
- 5.8, 8.8, A10
2. POŁĄCZENIE:
- POŁĄCZENIE WKOŃKOWANA
- PN EN ISO 13920 KLASA B/F
- KLASA WADLIWOŚCI SPOIN:
- "C" - WG PN-EN 5817
3. SPAWANIE:
- SPOINA CZOŁOWA "A"
- SPOINA CZOŁOWA "2V"
- [a=6mm-12mm
- SPOINA CZOŁOWA "K"
- [a=12mm-40mm
- [a=12mm-40mm
- SPOINA CZOŁOWA "K"
- WCZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY POKOWNOWE:
- a=0,7 [GA SPOIN DWUSTRONNYCH)
- a=0,5 [GA SPOIN DWUSTRONNYCH)
- ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA
- KONTROLA MAGNAWA SPOIN 100%
- cmm=.mm
- CZYSZCZENIE DO STOPNIA Sa 2,5
4. ANTYKOROZJA:
- MALOWANIE

WOMONTY DOKRZEWA SRUB [mm]

W ZALEŻNOŚCI OD PRAWIDŁOWI TABOA ELEMENTÓW ŁĄCZONYCH. SAMOROWNAWA

OBLICZYĆ WOMONTY OOKRZEŻNA

WŁASZ POŁĄCZENIA KLAS WYTRZYMAŁOŚCI DLA

DG07.dwg